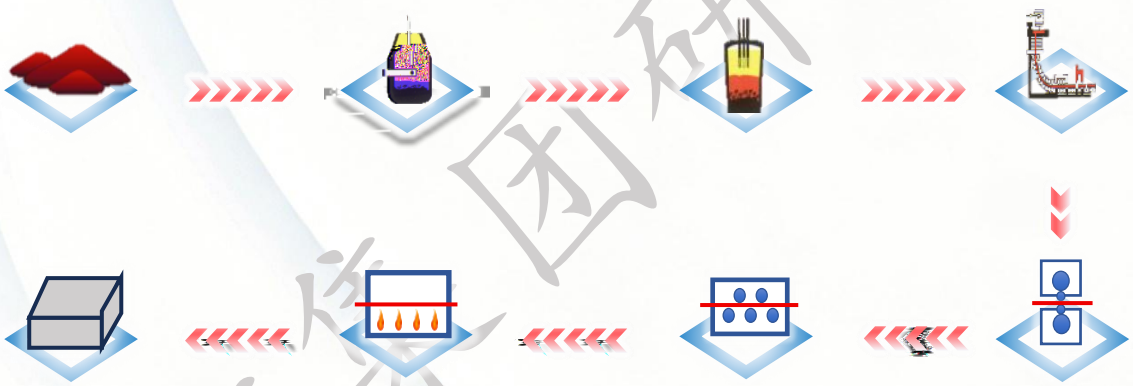
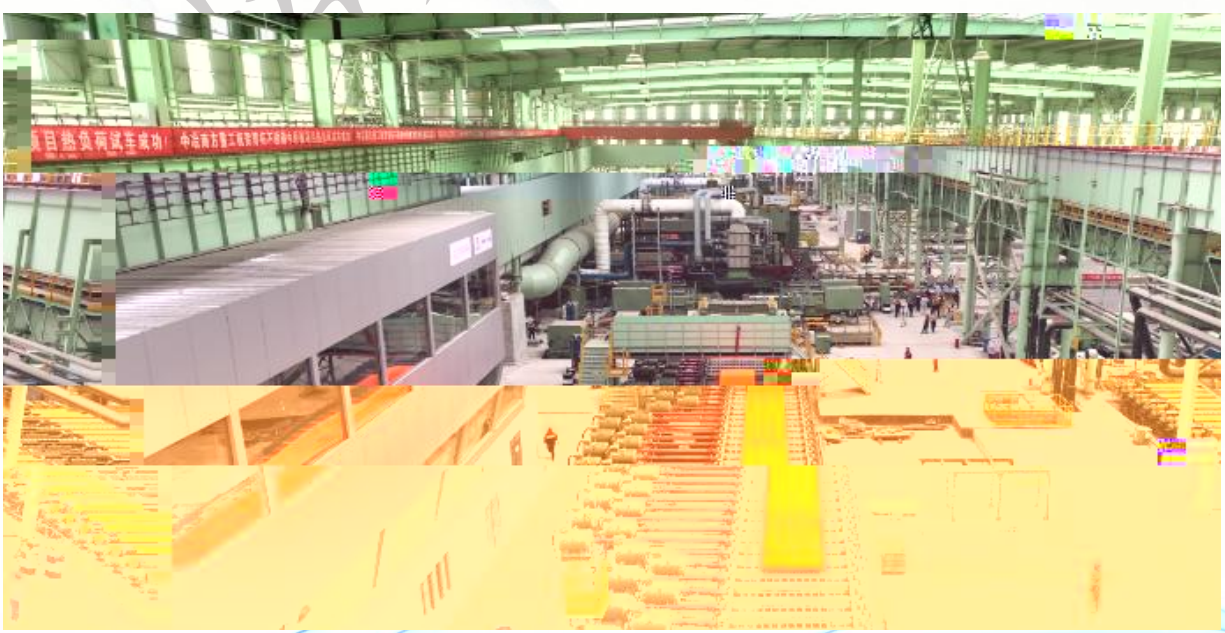
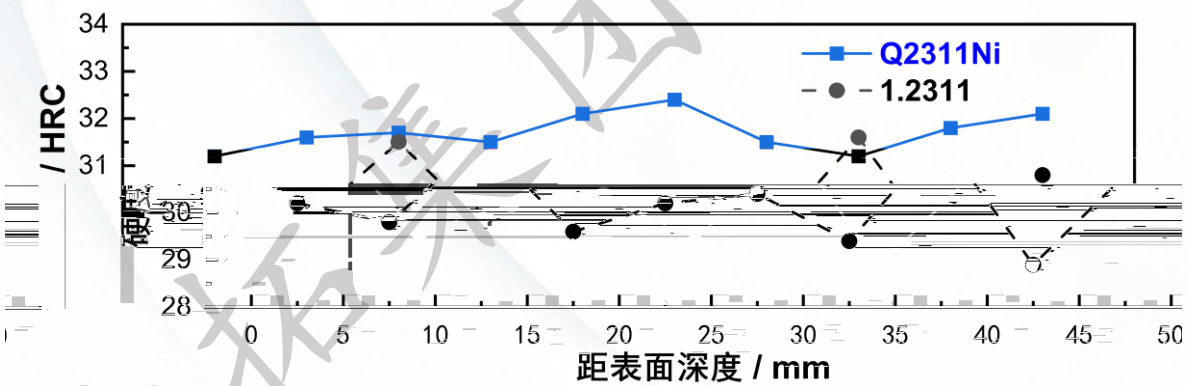
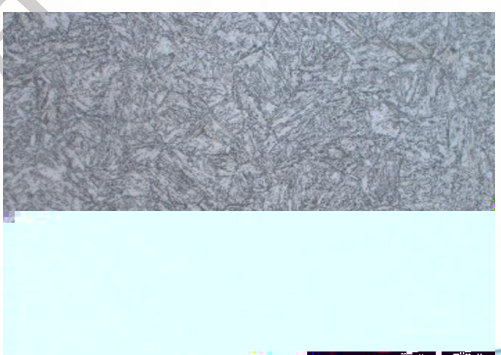


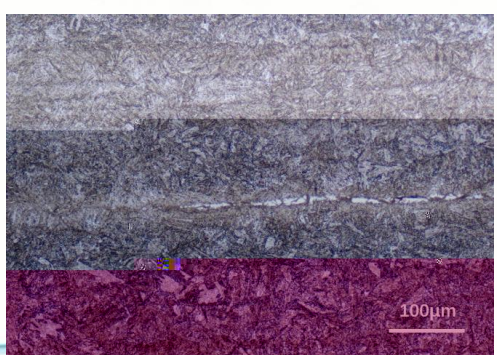


拓集团研究院

%

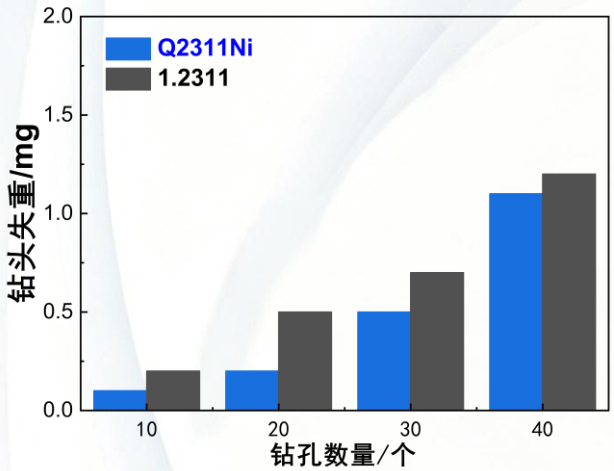

Q2311Ni
1.2311
/ HRC
34
33
32
31
30
29
28
0
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
距表面深度 / mm

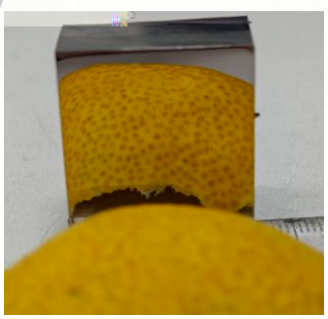


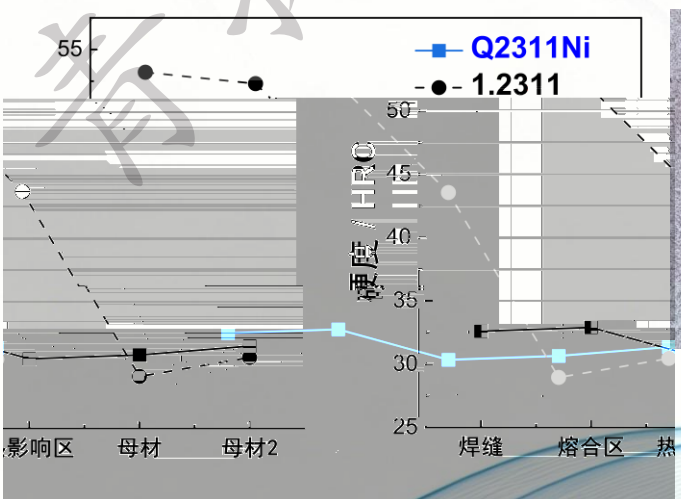

100μm

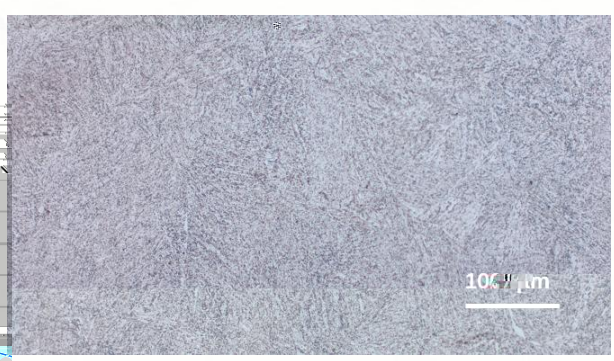
青岛集团研究院

%


Q2311Ni
1.2311
钻头失重/mg
钻孔数量/个
2.0
1.5
1.0
0.5
0.0
10
20
30
40

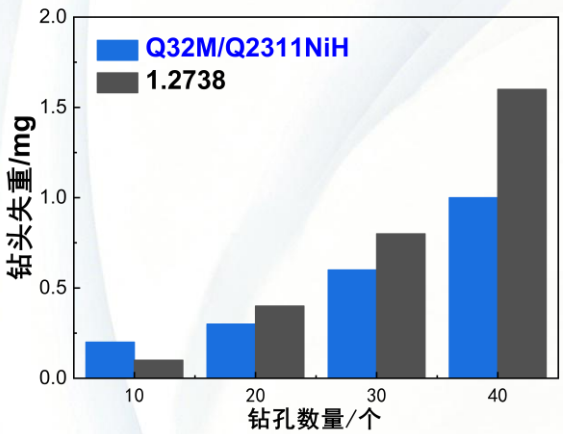


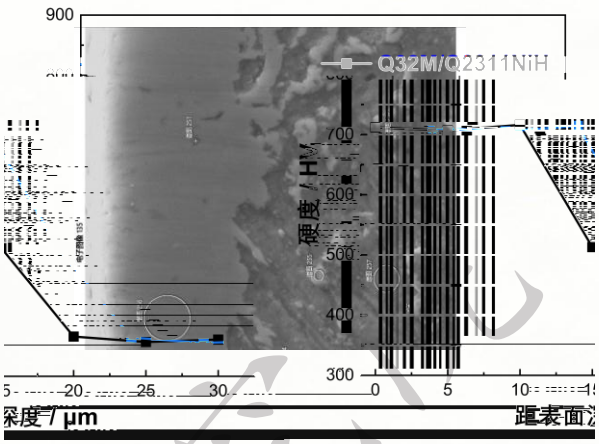

Q2311Ni
1.2311
硬度/HRC
55
50
45
40
35
30
25
影响区
母材
母材2
焊缝
熔合区
热

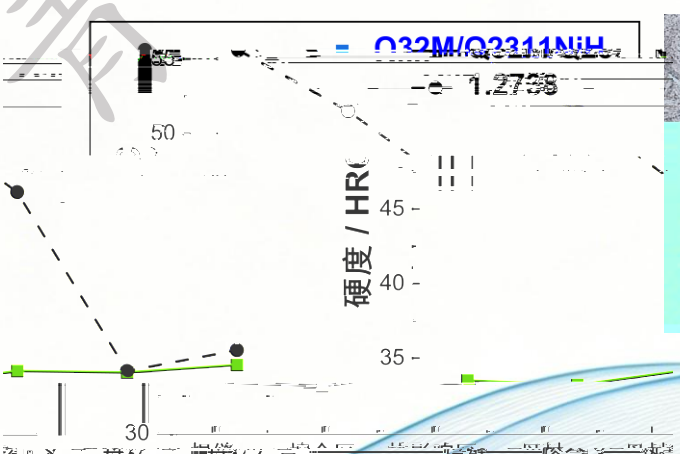

100 μm

青拓集团研究院

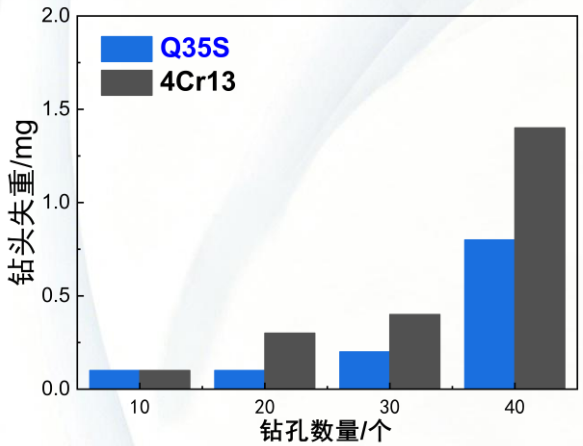
% %

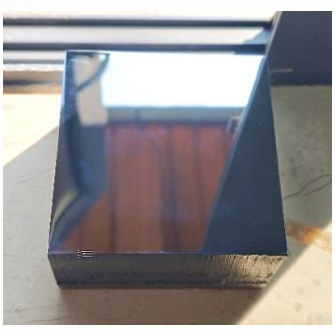

Q32M/Q2311NiH
1.2738
钻头失重/mg
钻孔数量/个

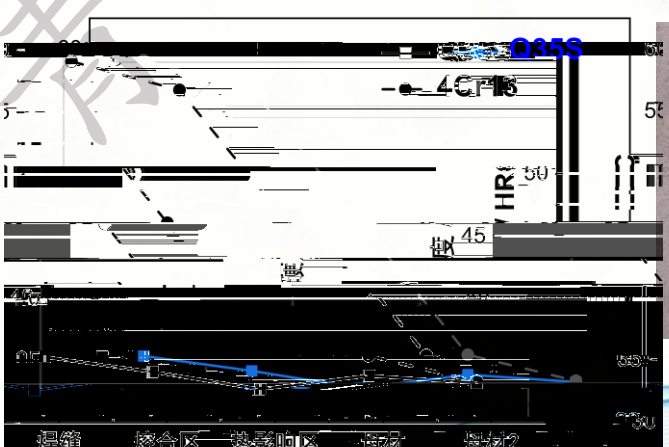

Q32M/Q2311NiH
硬度 / HV
深度 / μm


Q32M/Q2311NiH
1.2738
硬度 / HRC

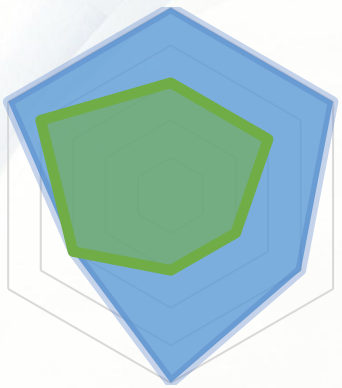
青拓集团研究院

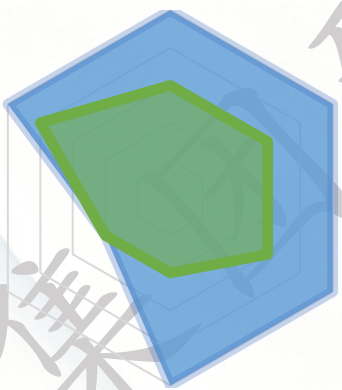

Q35S
4Cr13
钻头失重/mg
钻孔数量/个
2.0
1.5
1.0
0.5
0.0
10
20
30
40

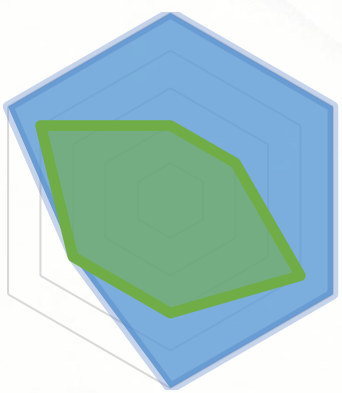



Q35S
4Cr13
HRC
焊缝
熔合区
热影响区
母材
母材2

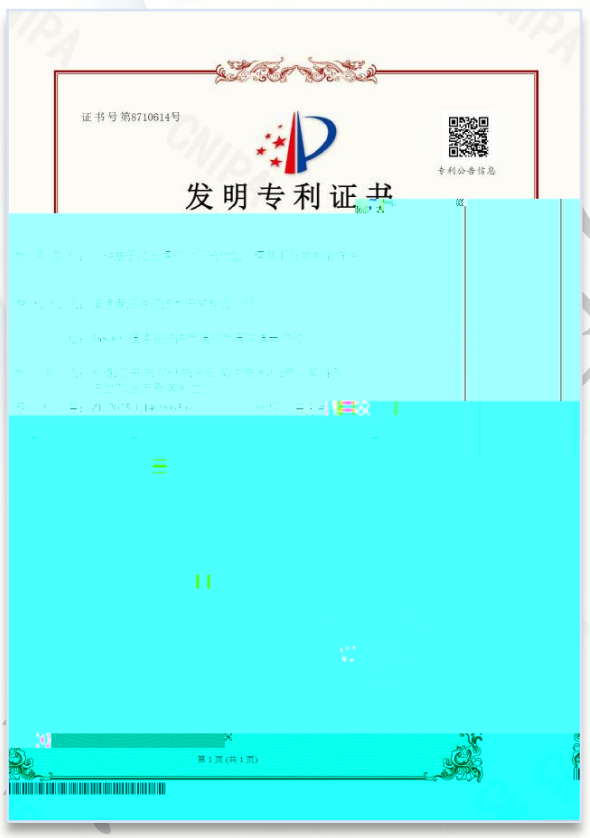
100μm







青拓集团研究院


证书号第8710614号

发明专利证书

专利公告信息

第1页(共1页)

证书号第8996446号

发明专利证书

专利公告信息

发 明 名 称：一种基于红土镍矿的贝氏体不锈钢及其制造方法

专 利 权 人：福建青拓特钢技术研究有限公司

地　　址：355006 福建省宁德市福安市湾坞镇半屿村

发 明 人：姜海洪;江来珠;郑椿;何积秀;张日辉;沈亮

专 利 号：ZL 2026 1 0354210.3　　授权公告号：CN 121915340 B

专利申请日：2026年03月23日　　授权公告日：2026年06月05日

申请日时申请人：福建青拓特钢技术研究有限公司

申请日时发明人：姜海洪;江来珠;郑椿;何积秀;张日辉;沈亮

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，并予以公告。

专利权自授权公告之日起生效。专利权有效性及专利权人变更等法律信息以专利登记簿记载为准。

局长